

DC-DC STEP UP CONSTANT CURRENT

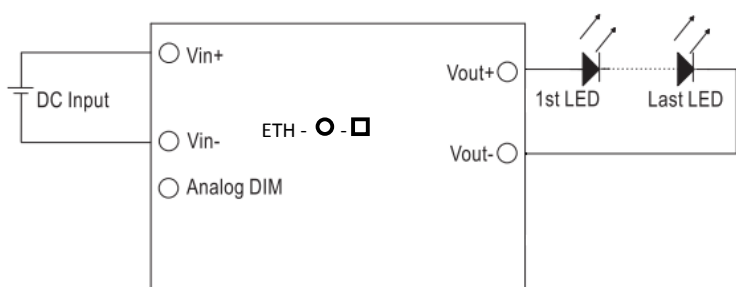


ET Δ - \circ - \square $\Delta = H$ (regolabile); J (dimmerabile analog DIM) $\circ = V_{in}$ $\square = mA$

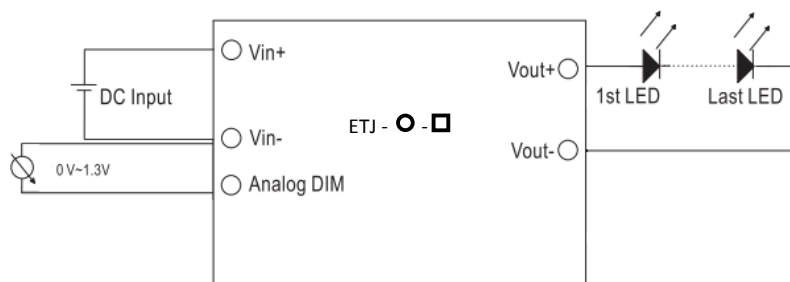
MODELLO		ET Δ -12-350	ET Δ -12-550	ET Δ -12-750	ET Δ -12-1050	ET Δ -24-350	ET Δ -24-500	ET Δ -24-700	ET Δ -24-900	ET Δ -24-1050	ET Δ -24-1300
OUTPUT	CORRENTE NOMINALE	350mA	550mA	750mA	1050mA	350mA	500mA	700mA	900mA	1050mA	1300mA
	TENSIONE	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC	12-38VDC
	POTENZA NOMINALE	15W*	19W*	27W*	39W*	15W*	19W*	26W*	34W*	39W*	49W**
INPUT	TENSIONE NOMINALE	12VDC				24VDC					
	RANGE V_{in}	10-18VDC				18-32VDC					
	EFFICIENZA	FINO A 95%									
DIMMING ANALOGICO & CONTROLLO ON/OFF*	ON/OFF REMOTO	Lasciare aperto se non utilizzato									
		Accensione con dimmerazione: DIM analogico-DIM- >0.25~1.3VDC su circuito aperto									
		Spegnimento: DIM analogico-DIM- >0.2VDC o in corto									
	TENSIONE V_{in} DIM.	0.25~1.3VDC									
AMBIENTE	TEMP.	-40~ +70°C									
	UMIDITÀ	20~90% RH non condensante									
	VIBRAZIONI	10~ 500Hz, 2G 10min./1ciclo, per 60 min, ciascuno lungo gli assi X,Y,Z									
ALTRO	DIMENSIONI	90*55*24 mm									
NOTE		<p>* La dimmerazione in base alla tensione di ingresso è disponibile solo sulla versione ETH; in ETJ dimmerazione attuabile attraverso AnalogDim (0-1.3V)</p> <p>* Applicazione tipica con 12 LED Cree XP-G in serie</p> <p>** Applicazione tipica con 12 LED paralleli a 12 LED Cree XP-G</p> <p>Per altre applicazioni, specificare in fase d'ordine.</p>									

1) Dimmerazione consigliata per fotovoltaico :

Uscita dimmerata in base alla tensione d'ingresso



2) Dimmerazione esterna:



✚ Vengono definite le 4 fasce di funzionamento di seguito descritte:

- Fasce con $V_{in}=12V$:

$V_{batt}>13 V \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA HIGH

$12<V_{batt}<13 \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA MEDIUM

$10<V_{batt}<12 \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA LOW

$V_{batt}<10 \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA VERY LOW

- Fasce con $V_{in}=24V$:

$V_{batt}>26 V \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA HIGH

$24<V_{batt}<26 \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA MEDIUM

$20<V_{batt}<24 \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA LOW

$V_{batt}<20 \rightarrow$ LIVELLO BATTERIA VERY LOW

✚ Definite le fasce, opererà in accordo alle seguenti tabelle di riduzione.

LIVELLO BATTERIA HIGH:



dopo 5 ore	dopo 6 ore	dopo 7 ore	dopo 8 ore	dopo 9 ore
80%	70%	60%	50%	40%

LIVELLO BATTERIA MEDIUM:



dopo 5 ore	dopo 6 ore	dopo 7 ore	dopo 8 ore	dopo 9 ore
80%	60%	50%	40%	30%

LIVELLO BATTERIA LOW:



dopo 5 ore	dopo 6 ore	dopo 7 ore	dopo 8 ore	dopo 9 ore
70%	40%	20%	10%	10%

LIVELLO BATTERIA VERY LOW: Forza lo spegnimento dell'armatura evitando il danneggiamento delle batterie



Immediato
0%

✚ Per entrare in modalità TEST occorre "ponticellare", prima dell'accensione i Dip della STRIP con Jumper da noi fornito (su Richiesta):

Fasce riduzione:

I FASCIA	II FASCIA	III FASCIA	IV FASCIA	V FASCIA
dopo 1minuto	dopo 2minuto	dopo 3 minuti	dopo 4 minuti	dopo 5 minuti

ATTENZIONE: Ricordarsi di rimuovere il ponticello dopo il test

✚ I lampeggi del led di stato a bordo scheda indicano lo stato della batteria (LED VERDE).

- n.1 Lampeggio ogni 3 secondi -> Livello Batteria Molto Basso
- n.2 Lampeggi ogni 3 secondi -> Livello Batteria Basso
- n.3 Lampeggi ogni 3 secondi -> Livello Batteria Medio
- n.4 Lampeggi ogni 3 secondi -> Livello Batteria Alto



✚ Lo Stato del Led BLU replica la percentuale di flusso attuata sul carico.



✚ Il Led ROSSO indica la presenza della tensione d'ingresso.



✚ Grafico in riferimento alla Analog DIM presente in ETJ che riporta la tensione applicata e la corrispondente percentuale di corrente in uscita attuata.

